ご挨拶 Greeting

昭和50年の創業以来、共に働く方々との永続かつ良好な関係を大切に、
型枠施工・加工専門の建設会社として、近畿一円でマンション、学校、病院、介護施設などを手がけてまいりました。

規格品大量生産の時代から、個性的で多様な需要への移り変わりや、市場の複雑化に象徴される環境の激変にあたり、
常に安全・信頼・真心をもって、豊かで快適な暮らしの基盤造りを行っております。

また、躯体工事はもちろん、単なる加工などの技能向上だけではなく、高度な施工管理能力の保持、向上による環境保全、
ならびに建設現場全体の品質向上を常に意識した取り組みを行っております。

一方で、弊社による国内初の開発となるWindows版型枠階段・勾配加工機の導入により、
最新技術を積極的に活用した製作や加工の精度向上、短納期化および現場での作業軽減を実現しております。

今後も最良品質の型枠製作、加工、および施工をご提供するための研鑽を積み、
より良い地域社会の基盤形成を通じ、豊かな暮らしに寄与することを目指してまいります。

より一層のお引き立てを賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役　富永 修

会社概要 Outline

商号　株式会社 富永組

代表者　代表取締役　富永 修

所在地　本社
〒651-2137
兵庫県神戸市西区玉津町出合205-4

事務所・資材センター
〒651-2137
兵庫県神戸市西区玉津町出合205-4
TEL: 078-965-0646
FAX: 078-965-0828

押部谷第２資材センター
〒651-2206
神戸市西押部谷町和田489-88

グループ会社　株式会社ウッド開発
TEL:078-965-0646 FAX:078-965-0828
型枠用資材販売（ベニヤ、桟木、端太角、面木、目地棒等）
型枠パネルの作成・販売
各種型枠加工・販売
型枠資材のリース（鉄・アルミ鋼管、サポート、ペコビーム等）

許可番号　知事許可(般3)第108241号
建築工事業　大工工事業
とび・土工工事業

※ 現場における技術者、他の職長、一般の技能者との適切な役割分担、連携・協力を通じ、施工現場全体として効率的な生産システムを実現します。また、安全・品質の面からも高度な生産活動を実現するものであり、複数の職種の職長が工事に関与することによる前工程・後工程の調整や技術者との施工方法等に関する詳細な調整を要する、規模の大きな工事現場で特に重要な役割を果たします。

創業　昭和50年3月

資本金　2,000万円

取引銀行　淡路信用金庫 明石支店
神戸信用金庫 玉津支店
りそな銀行 明石支店
みなと銀行 三木支店
三菱東京UFJ銀行 明石支店
三井住友銀行 明石支店

主要取引先　株式会社長谷工コーポレーション
株式会社森組
株式会社村上工務店
株式会社高階
明石土建工業株式会社
コーナン建設株式会社

加入団体　近畿建設躯体工業協同組合
日本型枠工事業協会
神戸商工会議所
明石納税協会
ひようご建設ネットワーク協同組合

従業員　16名（令和4年7月現在）
・一級建築施工管理技士 2名
・二級建築士 2名
・一級型枠施工技能士 1名
・登録型枠基幹技能者 1名

下請職人数　（大工）120名
（解体）20名
・登録型枠基幹技能者※　17名
・一級型枠施工技能士　24名

TOMINAGAGUMI

設備紹介 Facility

型枠加工切断機
（PAC-7000）

桟木切断機
（２軸式）

ベニヤ製材機ダブルリップカットソー
（WRS-900）

自動型枠パネル釘打ち機
（AP-2）

自動型枠パネル
釘打ち機

パネルソー
（SPN1）

施工の流れ Flow

1 外部型枠建込み

2 敷残・掃除口設置状況

3 窓枠取付

4 内部壁建込み

5 柱型枠堅め

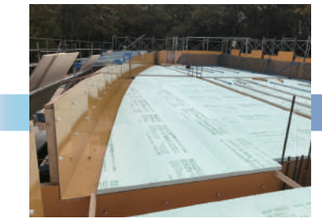
6 クレーンによる梁型枠設置

7 柱・梁型枠堅め

8 梁型枠組立

9 スラブ（床版）型枠貼り

10 断熱材打込み



11 コンクリート打設後の型枠解体

型枠加工の流れ Flow

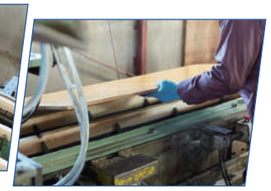
パネル加工

1 加工帳の確認
使用材料（材質）
寸法、形状
数量
納期

2 使用材料の切断
コンパネ寸法カット
桟木寸法カット

3 使用機械の調整

4 コンパネに浅木の取付



5 製品の中間検査
寸法確認
釘位置、釘の有無

6 剥離剤の塗布

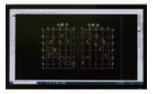
7 製品の最終確認
釘位置、釘の有無
表面の傷、仕上がり

8 型枠パネルの積み上げ、移動
梱包、整理、積み込み

階段、柱、梁、壁等加工

1 加工帳の確認
使用材料（材質）・寸法、形状・数量・納期

2 加工帳からデータ入力（ＰＣ）



3 使用材料の切断
コンパネ寸法カット
桟木寸法カット

4 入力データを加工機に読み込み
ＵＳＢメモリ、無線LANによる

5 使用機械の調整

6 コンパネに桟木の取付

7 型枠パネルの切断
入力データを元に階段、梁、柱、勾配を自動切断する。

8 製品の中間検査
寸法確認
釘位置、釘の有無

9 剥離剤の塗布

10 製品の最終確認
釘位置、釘の有無
表面の傷、仕上がり

11 型枠パネルの積み上げ、移動
梱包、整理、積み込み